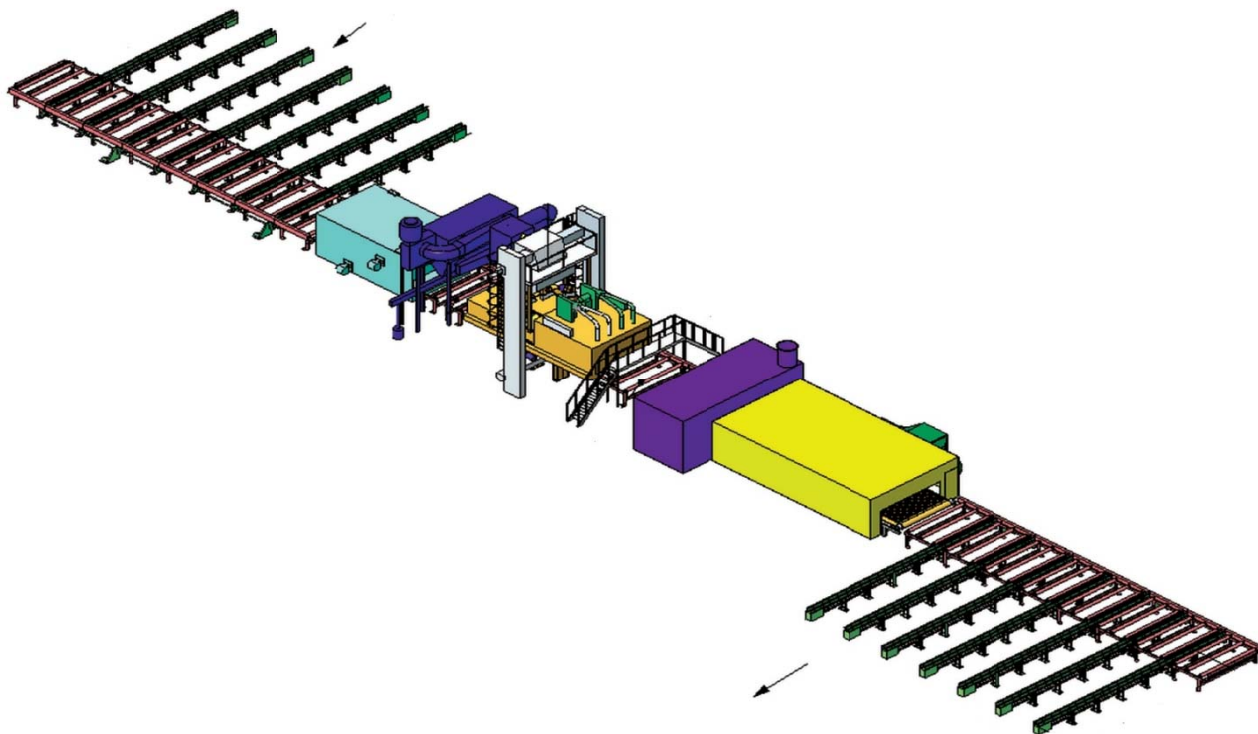


ЛИНИИ ПОКРАСКИ (АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ)

Процесс, который основан на очищении ржавой поверхности в поточном чистящем устройстве и нанесении основной краски в автоматической красильной камере, нами автоматизирован, что позволяет при большом количестве и качественной защите обрабатываемых деталей, достичь соответствующего выгодного экономического результата.

Линия в большинстве случаев состоит из гидравлического загрузочного механизма, продольного роликового транспортера, камеры для осушения влаги (предварительное нагревание), поточного чистящего устройства, фильтра для удаления пыли из устройства, камеры для основной окраски с поперечными красящими автоматами, линейного транспортера и гидравлического разгрузочного устройства. Исходя из технологических потребностей, линию можно включить в другие линии, которые совмещают следующие операции: выравнивание, резку, сварку, окончательную окраску и т.д. правильный выбор основного покрытия (грунтовки) позволяет вторичную сварку и складирование материала на длительный срок.



Модель	K-1250	K-1600	K-2000	K-2500	K-3000	K-3500	K-4000
Макс. рабочая ширина для метал. листов (мм)	1250	1600	2000	2500	3000	3500	4000
Макс. рабочая ширина для профилей (мм)	800	1200	1600	1800	2000	2200	2600
Поточная ширина (мм)	500	450	450	450	450	500	500
Скорость потока (м/мин.)	0,5 - 4	0,5 - 4	0,4 - 2,4	0,4 - 2,4	0,4 - 2,4	1 - 6	1 - 6
Мощность (тонн/2000 часов)	12000	16000	20000	24000	29000	100000	180000
Общий расход электроэнергии (кВт)	130	150	250	280	310	500	600
Расход тепловой энергии	290	410	520	640	760	1800	2300
Количество отсасываемого воздуха (м³/час)	18000	26000	34000	38000	42000	60000	75000
Расход сжатого воздуха 6 бар (Нм³/мин.)	1,1	1,4	1,6	1,8	1,9	3,8	6



Россия, 127018, Москва, ул. Суцевский Вал, дом 43, стр. 3,
Тел. +7 (495) 787-87-83, 972-34-49 факс. +7 (495) 972-34-49

www.demmeler.ru

E-mail: demmeler@gmail.com