

Гидравлические гильотинные ножницы модели Gcut CNC 3006



О КОМПАНИИ

Компания **Boschert GmbH** производит профессиональное промышленное оборудование для обработки листового металла с 1946 года. В настоящий момент численность работников компании более 200 человек, а производственные площади завода занимают десятки тысяч квадратных метров. За период существования компании был накоплен уникальный опыт производства станков. Инженеры компании при разработке оборудования применяют все новейшие достижения в области обработки металлов. В результате создается уникальное оборудование, отвечающее самым взыскательным требованиям. На сегодняшний день общий объем выпуска станков и специальных машин составил более 5000 штук. Многолетний опыт работы компании на рынке оборудования и постоянные инвестиции в производство, а также внедрение новейших разработок позволяют гарантировать высочайшее качество и надежность своей продукции, которое по достоинству оценено во всем мире. Компания **Boschert GmbH** имеет сертификат **ISO** и **Российские Сертификаты**.

Все оборудование отвечает европейским требованиям по безопасности CE. В производстве оборудования используются комплектующие известных немецких производителей **BOSCH, Siemens**. Весь цикл производства от разработки до сборки оборудования выполняется на собственном производстве. Оборудование **Boschert GmbH** ежегодно представляется на всех крупных международных выставках, проходящих в городах Hanover (Германия), Milan (Италия), Poznan (Польша), Basel (Швейцария), Vibaо (Испания) и многих других, а так же на выставках в Москве и С.Петербурге. Благодаря неизменному качеству оборудования марка **Boschert GmbH** известна во всем мире.

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ Gcut CNC

Модельный ряд гидравлических гильотинных ножниц с контроллерным управлением G cut включает станки с длиной рабочего стола от 2.5 до 6 метров и толщиной разрезаемого стального листа до 20 мм. Это серия станков, имеющая оптимальное соотношение цена/качество. В стандартную комплектацию включено все необходимое для полноценной работы. Станки данной серии превосходно подходят для любых производств, осуществляющих листовую металлообработку, на которых предъявляются высокие требования к выпускаемой продукции. Гильотины серии G cut обладают высокими техническими характеристиками, и отличаются простотой в эксплуатации и надежностью. Данный класс оборудования предназначен для работы в условиях интенсивной эксплуатации и при многосменном режиме работы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ГИЛЬТИННЫХ НОЖНИЦ Gcut CNC

- Принцип работы – качающейся балки (Swing beam)
- Гидравлическая система BOSCH-REXROTH
- Жесткая и прочная сварная конструкция
- Управление ЧПУ LABOD, цветной сенсорный экран 10,4"
- Программирование до 200 шагов резки
- Программируемая длина реза, счетчик резов
- Автоматический или ручной цикл резки
- Автоматическая бесступенчато регулируемый зазор между лезвиями позволяет разрезать любые толщины материала без образования закручивания металла в месте разреза.
- Привод заднего упора ШВП управляемые от привода серводвигателя с точностью позиционирования 0,1мм
- Управляемый ЧПУ высокоскоростной задний упор с отходом до 1000 мм
- Автоматически отводящийся назад и вверх задний упор, при выполнении цикла резки
- Теневая подсветка линии реза
- Рабочий стол с шариками
- Один набор режущего инструмента с 2-я режущими кромками
- Независимые прижимные цилиндры
- 2 передние поддерживающие опоры с Т-пазами, L=1000мм, стопорными тумблерами и линейкой
- 1 боковой угловой поддерживающий упор с миллиметровой шкалой L=1000мм
- защитные барьеры с фотоэлектронным ограничением доступа в опасную зону с задней стороны станка, защитные решетки, закрывающие прижимные цилиндр
- Комплектующие Siemens, Telemecanique
- Дистанционная педаль управления
- Гарантия на оборудование 12 месяцев или 2000 часов работы
- Инструкцию по обслуживанию и эксплуатации

Включенные опции

- Трехступенчатая поддержка листа
- Передвижная панель управления
- Передвижные поддержки листа (L=1000)
- Шариковые опоры на столе (6 шт.)
- Щеточный рабочий стол
- Система автоматического измерения толщины материала
- Система возврата отрезанной полосы оператору (материал возвращается оператору задним упором)
- Система резки узких полос (рез узких полос происходит без винтообразования)

Внимание: Данная машина не имеет гидравлическую регулировку угла наклона ножа.

Погрузочные размеры станка:

- длина - 3820 мм;
- ширина - 2400 мм;
- высота - 1820 мм;

Погрузочных мест 2 (1-станок, 2-заднее ограждение(1500x1500мм) и передние упоры 2000мм) при условии длины заднего упора 1000мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ GCut CNC

Модель		GCut CNC 3006
Максимальная длина реза	мм	3100
Максимальная толщина листа	Углеродистая сталь	6
	Нержавеющая сталь	4
Максимальный отход заднего упора	мм	1000
Скорость позиционирования	мм/сек	120
Зев	мм	180
Угол наклона лезвия	град.	1,25
Скорость работы	рез/мин	≥ 10-12
Мощность эл. двигателя	кВт	11
Максимальное давление гидравлики	bar	255
Габаритные размеры ориентировочно:		
-длина	мм	3 820
-ширина		3 835
-высота		1 820
Вес	кг	7 000

СТОИМОСТЬ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Гидравлические гильотинные ножницы GCut 3006

64 500,00 €

- Трехступенчатая поддержка листа
- Передвижная панель управления
- Передвижные поддержки листа (L=1000)
- Щеточный рабочий стол
- Система измерения толщины материала
- Система возврата отрезанной полосы оператору
- Система резки узких полос
- Гильотина заправлена маслом

УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ

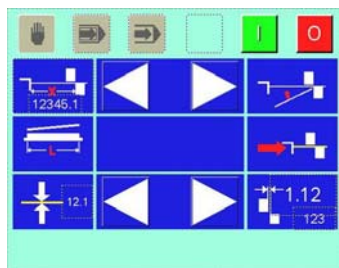
Цены указаны на условиях **DDP (г.Москва)** в €, без стоимости упаковки. Поставка оборудования на склад покупателя оговаривается отдельно.

Оплата **95 %** предоплата, **5%** в течение 5 банковских дней после подписания акта приемки пусконаладочных работ. Оплата в рублях РФ по курсу ЦБ на день оплаты.

Срок поставки – **НАЛИЧИЕ НА СКЛАДЕ.**

Пусконаладочные работы не включены в стоимость и оговариваются отдельно, ориентировочная стоимость **3.000,00 €** с учетом гарантийного периода. Пусконаладочные работы проводят представители компании **Boschert в России.**

Благодарим Вас за интерес проявленный к оборудованию **Boschert GmbH** и надеемся на долгосрочное и плодотворное сотрудничество.



ЧПУ LABOD, цветной сенсорный экран 10,4"



3-х ступенчатая система поддержки листа



Вид сзади



Щеточный рабочий стол



Передвижные поддержки листа



Передвижная панель управления



Автоматическая настройка зазора



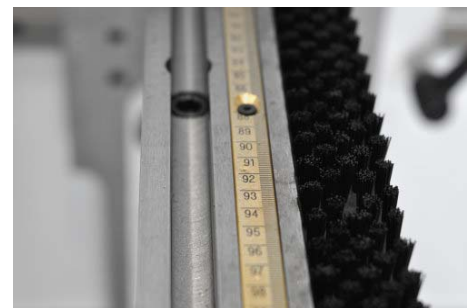
Ролики поддержки листа (опция)



Система автоматической определение толщины материала



Сенсорное управление ЧПУ



Передняя поддержка листа с миллиметровой шкалой